

ООО «ПКГТ»

ПАСПОРТ

Съемник гидравлический со встроенным насосом
СГА-5, СГА-10, СГА-15, СГА-20, СГА-30, СГА-50.

2025 г.

Настоящее руководство по эксплуатации распространяется на съемник гидравлический (далее съемник) и содержит техническое описание изделия.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и усовершенствования в конструкцию изделий, не наносящие принципиального характера и не отраженные в настоящем руководстве.

1. Описание и работа изделия.

1.1. Назначение.

Съемник гидравлический двух/трех -захватный со встроенным гидравлическим насосом предназначен для демонтажа составных частей оборудования, подшипников, муфт, крыльчаток и т.п., посаженных с натягом.

Съемник обеспечивает:

- демонтаж различных деталей у узлов, без повреждения частей изделия;
- существенное облегчение ремонтных работ двигателей и т.д.;
- быструю настройку захватов на нужный размер;
- пружинный возврат штока в исходное положение;
- удобство хранения и переноски к месту проведения ремонтных работ;
- безопасность работ.

Захваты из высококачественной закаленной стали обеспечивают высокую надежность и долговечность. Съемники успешно заменяют применение кувалд, нагревание снимаемых деталей или рычажного давления на них.

1.2. Основные технические данные.

Модель	Рабочее усилие, т	Рабочий ход поршня, мм	Глубина захвата, мм	Максимальный диаметр, мм
СГА-5	5	50	140	200
СГА-10	10	50	160	300
СГА-15	15	50	195	300
СГА-20	20	50	230	350
СГА-30	25	70	260	400
СГА-50	45	70	400	500

1.3. Комплектация.

В комплект входит съёмник со встроенным гидравлическим насосом, комплект соединительных планок, комплект лап, винты, рукоятка для насоса, чемодан для переноски съёмника в разобранном виде, инструкция по эксплуатации.

1.4. Устройство и принцип работы.

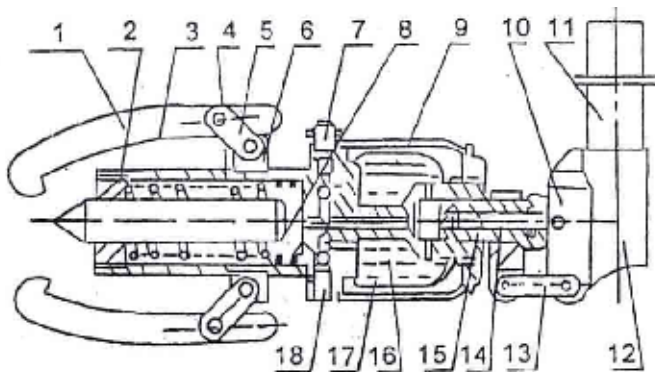
Перед началом работы необходимо собрать съёмник. Процедура очень простая, поэтому не описывается. При сборке необходимо обратить внимание на соединении захватов (1) с соединительными планками (5). На захватах есть два крепёжных отверстия, предназначенные для подгонки съёмника под необходимый диаметр. Первоначально нужно прикрепить захват через крайние правые отверстия (максимальный диаметр). После сборки съёмник готов к работе.

Примерная процедура съема подшипника с вала двигателя:

1. Основное кольцо для крепления захватов (6) навинчивается на корпус съёмника (2), захваты накидываются на снимаемую деталь и кольцо навинчивается на корпус съёмника до того момента, пока съёмник не упрется в вал.

2. Завинчивается спускной клапан (7) и рукояткой (11) нагнетается давление, при этом поршень начнет давить на вал, и снимаемая деталь сдвигается с места.

3. После того, как поршень достигнет своего крайнего положения необходимо открыть спускной вентиль (7), поршень под действием пружины вернется обратно. Подкрутив основное кольцо (6) опять до упора, необходимо повторить предыдущие действия, пока деталь не снимется.



ВНИМАНИЕ!

- Перед эксплуатацией проверьте надежность креплений.
- Не используйте съемник, если развиваемого им давления не хватает для снятия детали.
- Температура в помещении, где проводятся ремонтные работы, не должна выходить за интервал $-5...+45^{\circ}\text{C}$.
- Максимальный выход поршня - 50мм.

2. Техническое обслуживание.

В процессе эксплуатации может появиться необходимость доливки, либо полной замены масла. Для смены масла необходимо выкрутить специальный винт и залить чистое отфильтрованное масло.

3. Правила хранения.

Условия хранения для упакованных приборов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранятся приборы не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен.

При длительном хранении съёмника необходимо смазать его антикоррозийной смазкой.

4. Свидетельство о приемке.

Наименование изделия _____

Заводской № _____

Изготовлено в соответствии с действующими техническими условиями ТУ 4145 – 002 – 04448507 – 2016 и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска __. __ 20__ г.

Подпись лица, ответственного за приемку изделия _____

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Заполняет предприятие-изготовитель

Наименование изделия _____

Заводской № _____

Законсервировано и упаковано в соответствии с действующими техническими условиями.

Дата отгрузки __. __ 20__ г.

Упаковщик _____ / _____ /

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Поставщик гарантирует работу съёмника на протяжении одного года со дня продажи (12 месяцев).

Поставщик несет гарантийные обязательства перед покупателем только в случае наличия в паспорте печати торгующей организации и даты продажи и соблюдения покупателем правил эксплуатации.

Поставщик не производит гарантийный ремонт съёмника в случаях, если обнаружены:

- повреждения, возникшие вследствие неквалифицированного использования оборудования;
- механические повреждения и их последствия;
- следы самостоятельных попыток проведения ремонтных работ;
- повреждения, вызванные водой и другими веществами, не имеющими отношения к изделию.

АДРЕС ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

ООО «ПКГТ» г. Пушкино, ул. Надсоновская, д.24, оф.313

Тел.: +7 496 535-12-82